



Литейно-механический
завод «СКАД»

Министерство образования Красноярского края
краевое государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина»

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
подготовки специалистов среднего звена

Специальность
22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства)
код и наименование в соответствии с ФГОС

На базе основного общего образования

Форма обучения очная

Квалификация (и) выпускника
ТЕХНИК

(указываются в соответствии с перечнем профессий/специальностей СПО)

**Одобрено на заседании педагогического
совета:**

протокол № 4 от 15.05.2025г.

приказ № 55-к от 15.05.2025г.

Утверждено Приказом
КГБПОУ «Дивногорский гидроэнергетический
техникум имени А.Е. Бочкина»

Согласовано с предприятием-работодателем
ООО «Литейно-механический завод «СКАД»

Директор / _____ / Н.М. Уфимцева
подпись

Начальник ОРПП / _____ / М.Г. Кондратова
подпись

2025 год

Разработчики:

**краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина»:**

Попова Ирина Евгеньевна, заместитель директора по учебной работе

ООО «Литейно-механический завод «СКАД»

Кондратова Мария Геннадьевна (8-913-565-6166), начальник отдела развития и подготовки персонала\Дирекция по персоналу

Богданова Татьяна Александровна, начальник отдела развития металлургии\Дирекция по развитию технологии (RND)

(Указать перечень работодателей - представители кластера, участвующие в разработке данной ОПОП-П)

Содержание

Раздел 1. Общие положения	3
1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы	3
1.2. Нормативные документы	3
1.3. Перечень сокращений	5
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	7
3.1. Области профессиональной деятельности выпускников:	7
3.2. Профессиональные стандарты	8
3.3. Осваиваемые виды деятельности	9
Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы	10
4.1. Общие компетенции	10
4.2. Профессиональные компетенции	13
4.3. Матрица компетенций выпускника	22
Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы	31
5.1. Учебный план	31
5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы	32
5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)	34
5.4. Календарный учебный график	39
5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	41
5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	41
5.7. Практическая подготовка	41
5.8. Государственная итоговая аттестация	42
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	42
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы	42
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	43
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	43
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	44

Перечень приложений к ОПОП-II:

Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей

Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин

Приложение 3. Материально-техническое оснащение

Приложение 4. Программа государственной итоговой аттестации

Приложение 5. Рабочая программа воспитания

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по специальности 22.02.08 Metallургическое производство (по видам производства) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Metallургическое производство (по видам производства), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 25.09.2023 N 718 (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Metallургическое производство (по видам производства), требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.

1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Metallургическое производство (по видам производства) (Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 25.09.2023 N 718);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800) (далее – Порядок);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 N 932);

Постановление Правительства Российской Федерации от 27 апреля 2024 г. № 555 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования (Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413) (далее – ФГОС СОО);

Федеральная образовательная программа среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства просвещения РФ от 18.05.2023 № 371 (далее - ФОП)

Приказ Минпросвещения России от 14.10.2022 N906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

Приказ Министерства просвещения РФ от 02.09.2020 N 457 «Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28.03.1998 г. №53;

Приказ Министра обороны и Министерства образования и науки №96/134 от 24 февраля 2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;

Локальные акты КГБПОУ «Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина»:

Положение о режиме занятий обучающихся;

Положение о порядке, условиях перевода, восстановления и отчисления обучающихся;

Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся;

Положение по организации выполнения курсового проекта;

Положение о практике обучающихся КГБПОУ «Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина»;

Положение о самостоятельной работе студентов;

Положение о планировании, организации и проведения лабораторных работ и практических занятий;

Положение о государственной итоговой аттестации выпускников по программам среднего профессионального образования;

Положение об организации ускоренного обучения по основным профессиональным образовательным программам среднего профессионального образования;

Положение о выполнении индивидуального проекта обучающимися по образовательным программам СПО, реализуемых на базе основного общего образования в КГБ ПОУ «Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина»;

Положение об организации и осуществлении образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения;

Положением о порядке освоения дисциплины «Физическая культура» обучающимися КГБПОУ «Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина»;

Положение о порядке пользования учебниками и учебными пособиями обучающимися, осваивающими учебные дисциплины (модули) за пределами ФГОС СПО и (или) получающими образовательные услуги;

Порядок бесплатного пользования библиотечно-информационными ресурсами, учебной, производственной, научной базой;

Положение о порядке реализации права на обучение по индивидуальному учебному плану, в том числе ускоренное обучение в пределах осваиваемой образовательной программы;

Положение о применении электронного обучения и дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ в КГБПОУ «Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина»;

Положение об учебно-методическом комплексе учебной дисциплины (профессионального модуля);

Положение о формировании Фонда оценочных средств;

Устав КГБПОУ «Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина».

Основная профессиональная образовательная программа 22.02.08 Metallургическое производство (по видам производства) разработана с учетом:

Санитарных правил СП 2.4.3648-20;

Санитарных правил СП 1.2.3685-21.

Примерных программ общеобразовательных предметов.

1.3. Перечень сокращений

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ООП – общеобразовательные предметы;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

СГ – социально-гуманитарный цикл

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ПМн – профессиональный модуль по направленности;

ОПОП-П – основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет»;

П – профессиональный цикл;

ПП – производственная практика;

ПС – профессиональный стандарт;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

УП – учебная практика;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные	
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Металлургия	
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	Приказ Минтруда России от 25.10.2022 N 692н «Об утверждении профессионального стандарта «Литейщик цветных металлов и сплавов».	
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	Требуются Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу на время практики) Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Наличие удостоверения стропальщика Наличие II группы по электробезопасности	
Реквизиты ФГОС СПО	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Metallургическое производство (по видам производства) Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 25.09.2023 N 718	
Квалификация (-и) выпускника	техник	
в т.ч. дополнительные квалификации	13410 Литейщик цветных металлов – 3 разряд 18897 Стropальщик – 3 разряд	
Направленности (при наличии)	Литейное производство черных и цветных металлов	
Нормативный срок реализации на базе ООО	3 года 10 месяцев	
Нормативный объем образовательной программы на базе ООО	5 940 ч.	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	3 года 10 месяцев	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	5 940 ч.	
Форма обучения	очная	
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки
Общеобразовательный цикл	1476	607
Профессиональная подготовка Из него:	4104	2675
социально-гуманитарный цикл	494	301
общепрофессиональный цикл	1188	532
профессиональный цикл	2422	1540
в т.ч. практика:	1224	1224
- учебная	324	324
- производственная	756	756
- производственная практика (преддипломная)	144	144

Вариативная часть образовательной программы	1310	144
ПМ 01. Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания	382	240
ПМ 02. Подготовка и ведение технологического процесса в литейном производстве черных и цветных металлов (по выбору) в т.ч. практика	1486	1000
ПМ 03. Освоение профессии рабочего, должности служащего 13410 Литейщик цветных металлов в т.ч. практика	368	300
ПМ 04. Освоение работ по профессии 18897 Стропальщик в т.ч. практика	186	158
Инженерная графика	156	152
Техническая механика	82	14
Электротехника и электроника	70	30
Технология металлов	48	28
Химические и физико-химические методы анализа	72	30
Основы компьютерного моделирования	102	68
Основы бережливого производства	108	20
Промышленная экология	68	14
Цифровой алюминий	74	
Корпоративная культура	70	8
Конструктор карьеры	42	16
ГИА в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).	216	
Всего	5940	3282

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Области профессиональной деятельности выпускников:

27 Металлургическое производство;

31 Автомобилестроение;

40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

3.2. Профессиональные стандарты

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ОПОП-П:

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	27.094 Литейщик цветных металлов и сплавов	Приказ Минтруда России от 25.10.2022 N 692н "Об утверждении профессиональ ного стандарта "Литейщик цветных металлов и сплавов"	А – Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций процесса производства литья из цветных металлов и сплавов	А/01.2 Техническое обслуживание и подготовка оборудования плавильных печей и литейных машин (установок, линий), оборудования литейных машин (линий) полунепрерывного, непрерывного действия, совмещенных линий литья и проката (литейно-прокатных комплексов), литья в вакууме и под давлением А/02.2 Выполнение вспомогательных операций процессов плавки и литья, литья методом направленной кристаллизации, литья на литейных машинах (линиях) полунепрерывного, непрерывного действия, совмещенных линиях литья и проката (литейно-прокатных комплексах), литья в вакууме и под давлением
			В – Ведение процессов плавки и литья заготовок, слитков, чушек из цветных металлов и сплавов	В/01.3 Контроль готовности к процессу печного и литейного оборудования, подготовки шихтовых, вспомогательных и огнеупорных материалов В/02.3 Управление процессами плавки и литья заготовок, слитков, чушек различного профиля и размеров

Перечень квалификационных справочников

№	Наименование квалификационного справочника	Раздел	Профессия/должность с указанием разряда (при наличии)	Характеристика работ/должностные обязанности
1	ЕКТС	303	18 897 Стропальщик – 3 разряд	Строповка и увязка простых изделий, деталей, лесных (длиной до 3 м) и других аналогичных грузов массой свыше 5 до 25 т для их подъема, перемещения и укладки. Строповка и увязка грузов средней сложности, лесных грузов (длиной свыше 3 до 6 м), изделий, деталей и узлов с установкой их на станок, подмостей и других монтажных приспособлений и механизмов, а также других аналогичных грузов массой до 5 т для их подъема, перемещения и укладки. Выбор способов для быстрой и безопасной строповки и перемещения грузов в различных условиях. Сращивание и связывание стропов разными узлами.

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания	ПМ.01 Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания

Наименование направленности: Литейное производство черных и цветных металлов

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
Подготовка и ведение технологического процесса в литейном производстве черных и цветных металлов (по выбору)	ПМ.02 Подготовка и ведение технологического процесса в литейном производстве черных и цветных металлов (по выбору)
Освоение профессии рабочего, должности служащего 13 410 Литейщик цветных металлов	ПМ.03 Освоение профессии рабочего, должности служащего 13 410 Литейщик цветных металлов
Виды деятельности по выбору	
Освоение профессии рабочего, должности служащего 18 897 Стропальщик	ПМ.04 Освоение профессии рабочего, должности служащего 18 897 Стропальщик

Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения:
		распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части
		определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы
		выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы
		владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах
		оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		Знания:
		актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
		структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
		основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте
		методы работы в профессиональной и смежных сферах
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
		Умения:
		определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации
		выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
		оценивать практическую значимость результатов поиска
		применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
		использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
		использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		приемы структурирования информации
		формат оформления результатов поиска информации

		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения:
		определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
		применять современную научную профессиональную терминологию
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
		определять источники достоверной правовой информации
		составлять различные правовые документы
		находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
		возможные траектории профессионального развития и самообразования
		основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		правила разработки презентации
		основные этапы разработки и реализации проекта
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:
		организовывать работу коллектива и команды
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания:
		психологические основы деятельности коллектива
		психологические особенности личности
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Умения:
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:
		правила оформления документов
		правила построения устных сообщений

		особенности социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Умения:
		проявлять гражданско-патриотическую позицию
		демонстрировать осознанное поведение
		описывать значимость своей специальности
		применять стандарты антикоррупционного поведения
		Знания:
		сущность гражданско-патриотической позиции
		традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
		значимость профессиональной деятельности по специальности
		стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения:
		соблюдать нормы экологической безопасности
		определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности
		организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
		организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
		Знания:
		правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
		основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
		пути обеспечения ресурсосбережения
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания	Умения:
		использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
		применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
		пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности
		Знания:

	необходимого уровня физической подготовленности	роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека основы здорового образа жизни условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Умения: понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы Знания: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности особенности произношения правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания	ПК 1.1. Организовывать работу коллектива исполнителей по соблюдению технологических регламентов процесса производства	Навыки:
		организации работы коллектива исполнителей по соблюдению технологических регламентов процесса производства
		Умения:
		формировать бригады, самоанализировать профессиональную деятельность и заниматься профессиональным самосовершенствованием
		Знания:
		трудовой Кодекс Российской Федерации законодательные и нормативно-правовые акты в области данного вида производства;
		систему планирования в организации;
		должностные инструкции персонала;
		материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы подразделения;

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
		показатели их эффективного использования;
		формы оплаты труда.
	ПК 1.2. Обеспечивать выполнение производственных заданий и требований нормативной документации к качеству работ и продукции	Навыки:
		обеспечения выполнения производственных заданий и требований нормативной документации к качеству работ и продукции
		Умения:
		обеспечивать выполнение производственных заданий;
		планировать задания для персонала;
		планировать и определять оптимальные решения в условиях нестандартной ситуации
		Знания:
		виды нормативной документации;
		нормативно-технические и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции;
		требования стандартов и технических условий
	ПК 1.3. Контролировать ведение и хранение работниками учетной и технической документации	Навыки:
		контроля ведения и хранения работниками учетной и технической документации
		Умения:
		работать с технологической, конструкторской, организационно-распорядительной документацией, справочниками и другими информационными источниками;
		применять документацию систем качества
		Знания:
		виды учетной и технической документации;
	ПК 1.4. Выполнять основные расчеты экономических показателей работы производственного участка.	требования к оформлению, ведению, хранению документации
		Навыки:
		выполнения основных расчетов экономических показателей работы производственного участка
		Умения:
		рассчитывать по принятой методологии основные технико-экономические показатели работы коллектива
		Знания:

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
		показатели производственной программы;
		методика определения основных технико-экономических показателей нормы расхода материалов;
		нормы выработки;
		производственные мощности оборудования, его пропускную способность
	ПК 1.5. Обеспечивать и контролировать соблюдение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности	Навыки:
		обеспечения и контроля соблюдения работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
		Умения:
		анализировать и оценивать состояние техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты на производственном участке;
		выбирать методы и мероприятия по защите от негативных факторов производства;
		выполнять требования охраны труда при выполнении лабораторных испытаний;
		применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях применять средства индивидуальной и коллективной защиты
		Знания:
		опасные и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах металлургического производства;
		виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям;
		безопасные приемы при выполнении производственных работ;
		бирочную систему;
		методы и средства обеспечения безопасности производства;
		виды работ повышенной опасности на производственном участке
Подготовка и ведение технологического процесса в литейном производстве черных и	ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологического процесса, работы оборудования, характеристик шихтовых, формовочных материалов, готовой	Навыки:
		выполнения расчетов параметров технологического процесса, работы оборудования, характеристик шихтовых, формовочных материалов, готовой продукции (отливки) в литейном производстве черных и цветных металлов
		Умения:

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
цветных металлов (по выбору)	продукции (отливки) в литейном производстве черных и цветных металлов	рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процесса, показатели работы оборудования;
		использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии
		Знания:
		литейные свойства металлов и сплавов, закономерности процессов формирования структуры и свойств литых отливок;
		методы расчета оптимальных составов шихты и параметров технологического процесса изготовления отливок
	ПК 2.2. Осуществлять подготовку исходного сырья, шихтовых, формовочных материалов к переработке	Навыки:
		осуществления подготовки исходного сырья, шихтовых, формовочных материалов к переработке
		Умения:
		осуществлять операции по подготовке шихтовых материалов к плавке;
		анализировать качество сырья и готовой продукции;
		подбирать и рассчитывать состав шихтовых материалов;
		осуществлять операции по подготовке шихтовых материалов к плавке
		Знания:
		виды сырья;
		способы подготовки сырья;
		физические и химические свойства сырья и металлов;
		способы и технология переработки сырьевых материалов
	ПК 2.3. Вести технологический процесс плавки металла, изготовления литейной формы, производства отливок из черных и цветных металлов, в соответствии с требованиями технологических инструкций	Навыки:
		ведения технологического процесса плавки металла, изготовления литейной формы, производства отливок из черных и цветных металлов, в соответствии с требованиями технологических инструкций
		Умения:
		выбирать наиболее эффективное оборудование и исходные материалы для производства отливок;
		устанавливать и осуществлять рациональные режимы технологических операций изготовления отливок; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности,

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
		применять компьютерные технологии
		Знания:
		оптимальные технологии выплавки литейных сплавов и изготовления отливок, способов получения литейных форм и стержней;
		общие сведения об автоматических системах управления технологическими процессами выплавки литейных сплавов и изготовления отливок;
		требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологическим процессом
	ПК 2.4. Контролировать выполнения мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения некачественной (бракованной) продукции	Навыки:
		контроля выполнения мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения некачественной (бракованной) продукции
		Умения:
		контролировать исходный материал; осуществлять контроль за выполнением технологического процесса производства отливок;
		разрабатывать требования повышения качества выпускаемых отливок и создавать условия их реализации;
		выявлять причины образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устранению и исправлению в отливках;
		Знания:
		критерии и методы контроля исходных материалов литейного производства (в том числе с использованием микропроцессорной техники);
		основные этапы технологического процесса отливок из черных и цветных металлов и сплавов (в том числе с использованием микропроцессорной техники);
		технологии обработки отливок (в том числе с использованием микропроцессорной техники);
		основные причины образования дефектов и способы их устранения
	ПК 2.5. Осуществлять эксплуатацию и обслуживание плавильного, литейного технологического оборудования в	Навыки:
		осуществления эксплуатации и обслуживания плавильного, литейного технологического оборудования в производстве отливок из черных и цветных металлов

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
	производстве отливок из черных и цветных металлов	Умения:
		выбирать приемы обслуживания оборудования в зависимости от его типа и назначения;
		определять основные параметры механического режима
		Знания:
		назначение, конструкцию и принцип действия технологического оборудования литейных цехов;
		функции и возможности использования информационных технологий в профессиональной деятельности
	ПК 2.6. Проводить проверку технического состояния плавильного, литейного технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматического регулирования при изготовлении отливок в литейном производстве	Навыки:
		проведения проверки технического состояния плавильного, литейного технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматического регулирования при изготовлении отливок в литейном производстве
		Умения:
		отслеживать показания КИП, анализировать их, вносить коррективы в процесс;
		регистрировать и обрабатывать данные технологических процессов
		Знания:
		признаки нормально работающего оборудования;
		способы устранения неисправностей в работе оборудования, причины основных неполадок в работе технологического оборудования, меры их предупреждения и устранения;
		причины возможных аварий, планы их ликвидации
Освоение профессии рабочего, должности служащего 13410 Литейщик цветных металлов	ПК 3.1. Выполнять техническое обслуживание и подготовку оборудования литейного производства	Навыки:
		выполнения технического обслуживания и подготовку оборудования литейного производства
		Умения:
		осуществлять операции по подготовке и пуску основного и вспомогательного оборудования литейного производства
		производить ремонтные работы
		обслуживать систему водоохлаждения литейного и плавильного оборудования

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
		пользоваться программным обеспечением, применяемым на рабочем месте литейщика на участке подготовительных работ и вспомогательных операций
		Знания:
		устройство, назначение, принципы работы, конструктивные особенности, правила обслуживания и подготовки к работе плавильного оборудования и литейных установок (машин)
		принципиальные электрические и кинематические схемы основного и вспомогательного оборудования, механизмов и устройств
		контролируемые литейщиком параметры, режимы (настройки) плавильного и литейного оборудования, технологической обвязки
		технологические способы и правила установки, подготовки и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования
	ПК 3.2. Выполнять вспомогательные операции процессов плавки и литья	Навыки:
		выполнения вспомогательных операций процессов плавки и литья, литья методом направленной кристаллизации, литья на литейных машинах (линиях) полунепрерывного, непрерывного действия, совмещенных линиях литья и проката (литейно-прокатных комплексах), литья в вакууме и под давлением
		Умения:
		определять отклонения и причины отклонения параметров и текущего состояния основного и вспомогательного оборудования, механизмов, устройств, средств автоматизированной системы управления технологическим процессом (далее - АСУТП) и контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее - КИПиА)
		осуществлять комплекс работ по подготовке основного и вспомогательного оборудования, механизмов, устройств, систем и приборов процессов плавки и литья
		вносить в АСУТП установленные для литейщика на вспомогательных работах данные
		выполнять пуск и остановку основного и вспомогательного оборудования разливочной машины
		Знания:
		технологические процессы литья, виды литья и требования, предъявляемые к

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
		качеству готовой продукции
		виды, типичные причины возникновения, методы предупреждения и способы устранения брака отливок (литья)
		конструктивные особенности крупных и сложных литейных форм (кокилей и песчаных форм) с различными видами разъема, правила их сборки
		нормы расхода, свойства и состав материалов, применяемых для заправки желоба и изложниц
		правила транспортировки и распиловки выпускаемой продукции, правила транспортировки и строповки ковшей и тиглей с металлом
	ПК 3.3. Осуществлять контроль готовности к процессу печного и литейного оборудования, подготовки шихтовых, вспомогательных и огнеупорных материалов	Навыки:
		осуществления контроля готовности к процессу печного и литейного оборудования, подготовки шихтовых, вспомогательных и огнеупорных материалов
		Умения:
		проверять в работоспособность оборудования и механизмов основного и вспомогательного оборудования литейного производства
		определять складские остатки и соответствие нормативам запасов компонентов плавки, легирующих добавок, присадок, флюсов, пористых керамических фильтров для термического рафинирования алюминия
		контролировать работоспособность и готовность к работе основного и вспомогательного оборудования литейного производства
		Знания:
		принципов работы и, технических характеристик, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования и механизмов основного и вспомогательного оборудования литейного производства
		классификации, рецептуры, маркировки, физико-химические, механические и технологические (литейные) свойства цветных металлов и сплавов
		типичных причин и признаков неисправности оборудования, механизмов, устройств, приспособлений и оснастки, способы их предупреждения и устранения

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
	ПК 3.4. Выполнять управление процессами плавки и литья заготовок, слитков, чушек различного профиля и размеров	норм допустимых потерь металлов и сплавов, пути их сокращения
		Навыки:
		выполнения управления процессами плавки и литья заготовок, слитков, чушек различного профиля и размеров
		Умения:
		устанавливать и регулировать режимы и ход плавки, режимы перемешивания расплава
		регулировать ключевые параметры технологических процессов литья
		управлять технологическим процессом литья простых, средней сложности, сложных деталей и изделий
		Знания:
		технологических процессов, регламентные операции, производимые при подготовке (шихтовке) к плавке, при плавке и перемешивании расплава, при перемещении его в литейные машины (установки, линии) и литье способов плавки металлов и сплавов, заливки их в формы и кокиля
		требований производственно-технических (технологических) инструкций (режимных, технологических карт) ведения процессов плавки и литья мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на плавильном и литейном участках литейного производства
Освоение работ по профессии 18897 Стропальщик	ПК 4.1. Выполнять производство стропальных работ	Навыки:
		выполнения подготовительных работ при производстве стропальных работ
		в производстве строповки и увязке различных групп строительных грузов и конструкций.
		Умения:
		выбирать грузозахватные устройства и приспособления, соответствующие схеме строповки, массе и размерам перемещаемого груза
		определять пригодность стропов
		сращивать и связывать стропы разными узлами
		читать чертежи, схемы строповки грузов рационально организовывать рабочее место при строповке и увязке различных

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
		строительных грузов и конструкций
		создавать безопасные условия труда
		выполнять строповку и увязку мелкоштучных грузов
		выполнять строповку и увязку металлических конструкций и изделий, подмостей и других крупноразмерных строительных грузов
		выполнять строповку и увязку технологического оборудования
		подавать сигналы машинисту крана (крановщику) и наблюдать за грузом при подъеме, перемещении и укладке
		отцеплять стропы на месте установки или укладки
		соблюдать правила безопасности работ
		определять границы опасных зон
		Знания:
		строительных норм и правил производства стропальных работ
		требований предъявляемых к стропальщикам
		грузоподъемных машин и механизм
		приборов и устройств безопасности на кранах
		назначений и правил применения грузозахватных устройств и приспособлений
		принципов работы грузозахватных приспособлений
		предельных норм нагрузки крана и стропов
		требуемой длины и диаметра стропов для перемещения грузов
		правил и способов сращивания и связывания стропов
		сроков эксплуатации стропов, их грузоподъемность, методы и сроки испытания
		правил чтения чертежей и схем строповки грузов
		визуального определения массы и центра тяжести перемещаемых грузов
		наиболее удобных мест строповки грузов

4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
ВД по ФГОС СПО	ВД 02 Подготовка и ведение технологического процесса в литейном производстве черных и цветных металлов (по выбору)	ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологического процесса, работы оборудования, характеристик шихтовых, формовочных материалов, готовой продукции (отливки) в литейном производстве черных и цветных металлов	отсутствует	отсутствует	отсутствует
		ПК 2.2. Осуществлять подготовку исходного сырья, шихтовых, формовочных материалов к переработке	отсутствует	отсутствует	отсутствует
		ПК 2.3. Вести технологический процесс плавки металла, изготовления литейной формы, производства отливок из черных и цветных металлов, в соответствии с требованиями технологических инструкций	27.094	ОТФ В Ведение процессов плавки и литья заготовок, слитков, чушек из цветных металлов и сплавов	ТФ В/02.3 Управление процессами плавки и литья заготовок, слитков, чушек различного профиля и размеров
		ПК 2.4. Контролировать выполнения мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения некачественной (бракованной) продукции	отсутствует	отсутствует	отсутствует

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
		ПК 2.5. Осуществлять эксплуатацию и обслуживание плавильного, литейного технологического оборудования в производстве отливок из черных и цветных металлов	27.094	ОТФ В Ведение процессов плавки и литья заготовок, слитков, чушек из цветных металлов и сплавов	ТФ В/02.3 Управление процессами плавки и литья заготовок, слитков, чушек различного профиля и размеров
		ПК 2.6. Проводить проверку технического состояния плавильного, литейного технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматического регулирования при изготовлении отливок в литейном производстве	отсутствует	отсутствует	отсутствует
	ВД 03 Освоение профессии рабочего, должности служащего 13410 Литейщик цветных металлов	ПК 3.1. Выполнять техническое обслуживание и подготовку оборудования литейного производства	27.094	ОТФ А Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций процесса производства литья из цветных металлов и сплавов	ТФ А/01.2 Техническое обслуживание и подготовка оборудования плавильных печей и литейных машин (установок, линий), оборудования литейных машин (линий) полунепрерывного, непрерывного действия, совмещенных линий литья и проката (литейно-прокатных комплексов), литья в вакууме и под давлением
		ПК 3.2. Выполнять вспомогательные	27.094	ОТФ А Выполнение	ТФ А/02.2 Выполнение

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
		операции процессов плавки и литья		подготовительных работ и вспомогательных операций процесса производства литья из цветных металлов и сплавов	вспомогательных операций процессов плавки и литья, литья методом направленной кристаллизации, литья на литейных машинах (линиях) полунепрерывного, непрерывного действия, совмещенных линиях литья и проката (литейно- прокатных комплексах), литья в вакууме и под давлением
		ПК 3.3. Осуществлять контроль готовности к процессу печного и литейного оборудования, подготовки шихтовых, вспомогательных и огнеупорных материалов	27.094	ОТФ В Ведение процессов плавки и литья заготовок, слитков, чушек из цветных металлов и сплавов	ТФ В/01.3 Контроль готовности к процессу печного и литейного оборудования, подготовки шихтовых, вспомогательных и огнеупорных материалов
		ПК 3.4. Выполнять управление процессами плавки и литья заготовок, слитков, чушек различного профиля и размеров	27.094	ОТФ В Ведение процессов плавки и литья заготовок, слитков, чушек из цветных металлов и сплавов	ТФ В/02.3 Управление процессами плавки и литья заготовок, слитков, чушек различного профиля и размеров

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Наименование квалификационног о справочника	Наименование раздела	Должностные характеристики
ВД по ФГОС СПО	ВД 01 Организация работы	ПК 1.1. Организовывать работу коллектива исполнителей по	отсутствует	отсутствует	отсутствует

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Наименование квалификационн о справочника	Наименование раздела	Должностные характеристики
	коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания	соблюдению технологических регламентов процесса производства			
		ПК 1.2. Обеспечивать выполнение производственных заданий и требований нормативной документации к качеству работ и продукции	отсутствует	отсутствует	отсутствует
		ПК 1.3. Контролировать ведение и хранение работниками учетной и технической документации	отсутствует	отсутствует	отсутствует
		ПК 1.4. Выполнять основные расчеты экономических показателей работы производственного участка	отсутствует	отсутствует	отсутствует
		ПК 1.5. Обеспечивать и контролировать соблюдение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности	отсутствует	отсутствует	отсутствует
ВД по запросу работодателя	ВД 04 Освоение профессии рабочего, должности служащего 18897 Стропальщик	ПК 4.1. Выполнять производство стропальных работ	ЕКТС	303	Строповка и увязка простых изделий, деталей, лесных (длиной до 3 м) и других аналогичных грузов массой свыше 5 до 25 т для их подъема, перемещения и укладки. Строповка и увязка грузов средней сложности, лесных грузов (длиной свыше 3 до 6 м), изделий, деталей и узлов с

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Наименование квалификационног о справочника	Наименование раздела	Должностные характеристики
					установкой их на станок, подмостей и других монтажных приспособлений и механизмов, а также других аналогичных грузов массой до 5 т для их подъема, перемещения и укладки. Выбор способов для быстрой и безопасной строповки и перемещения грузов в различных условиях. Сращивание и связывание стропов разными узлами.

4.3.2. Матрица соответствия компетенций и составных частей ОПОП-П по специальности:

Индекс	Наименование	Код общих и профессиональных компетенций, осваиваемых в рамках дисциплин (профессиональных модулей)																									
		Общие компетенции (ОК)									Профессиональные компетенции (ПК)																
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	
ОУП	Общеобразовательные учебные предметы																										
ОУП.01	Русский язык			О	О	О							П														
ОУП.02	Литература			О	О	О												П									
ОУП.03	Математика	О	О											П		П			П								
ОУП.04	Иностранный язык			О	О	О				О		П							П								
ОУП.05	Информатика	О	О											П		П											
ОУП.06 У	Физика	О			О										П	П	П	П	П								
ОУП.07 У	Химия	О			О			О		О						П											
ОУП.08	Биология				О			О									П	П									
ОУП.09	История				О	О	О							П					П								
ОУП.10	Обществознание			О	О	О	О						П					П									
ОУП.11	География				О												П										
ОУП.12	Основы безопасности и защиты Родины			О	О		О	О							П												
ОУП.13	Физическая культура			О	О		О		О						П												
ДУ. 01	Родной язык и (или) государственный язык республики Российской Федерации			О	О	О																					
ДУ.02	Основы проектной деятельности	О	О	О	О	О					П																
ДУ.03	Введение в профессиональную деятельность	О	О	О	О	О		О		О	П																
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл																										
СГ.01	История России				О	О	О				П																
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	О	О		О					О	П		П														
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности				О		О	О	О		П				П			П		П							
СГ.04	Физическая культура				О		О		О		П							П		П							
СГ.05	Основы финансовой грамотности		О	О	О	О								П		П											
ОП.00	Общепрофессиональный цикл																										
ОП.01	Основы металлургического производства	О		О	О	О		О		О										П							

Индекс	Наименование	Код общих и профессиональных компетенций, осваиваемых в рамках дисциплин (профессиональных модулей)																									
		Общие компетенции (ОК)									Профессиональные компетенции (ПК)																
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	
ОП.02	Материаловедение	О								О								П	П	П							
ОП.03	Теплотехника	О								О									П	П							
ОП.04	Информационные технологии в профессиональной деятельности	О	О	О			О			О				П		П											
ОП.05	Инженерная графика	О							О		П	П	П	П	П						П						
ОП.06	Техническая механика	О							О												П						
ОП.07	Электротехника и электроника	О							О							П			П	П	П						
ОП.08	Технология металлов	О							О		П	П	П														
ОП.09	Химические и физико-химические методы анализа	О							О										П								
ОП.10	Основы компьютерного моделирования	О	О						О				П		П												
ОП.11	Основы бережливого производства	О			О	О	О	О									П	П	П								
ОП.12	Промышленная экология	О						О	О									П	П								
ОП.13	Цифровой алюминий	О	О	О		О		О											П		П						
ОП.14	Корпоративная культура	О		О	О	О			О		П																
ОП.15	Конструктор карьеры	О		О		О			О		П																
П.00	Профессиональный цикл																										
ПМ.01	Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания	О	О	О	О	О	О	О	О		П	П	П	П	П												
МДК.01.01	Экономика и управление организацией	О		О	О	О	О			О	П	П	П	П	П												
МДК.01.02	Менеджмент	О		О	О		О			О	П	П	П	П	П												
МДК.01.03	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	О	О		О	О				О	П	П	П	П	П												
МДК.01.04	Охрана труда	О		О	О					О	П	П	П	П	П												
УП.01	Учебная практика	О	О	О	О	О	О	О	О	О	П	П	П	П	П												
ПП.01	Производственная практика	О	О	О	О	О	О	О	О	О	П	П	П	П	П												
ПМ.02	Подготовка и ведение технологического процесса в литейном производстве черных и цветных металлов (по выбору)	О	О	О	О	О	О	О	О	О						П	П	П	П	П	П						
МДК.02.01	Выбор исходных материалов для производства отливок	О	О	О	О	О	О	О	О	О						П	П	П	П	П	П						

[illegible]

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план

3 План учебного процесса			Формы промежуточной аттестации (помер семестра)			Своя запись распределения форм промежуточной аттестации по курсам обучения		Объем образовательной программы, час		Объем теоретической подготовки в виде часов, час		Объем практической подготовки в виде часов, час		Учебная деятельность обучающихся во взаимодействии с преподавателем, час		Распределение обязательной нагрузки по семестрам (часы в семестр)																Объем ОЭЛ всего																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Высшее	Наименование циклов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик	Зачет (Э)	Дифференциальный зачет (Э)	Зачет (Э)	Э	Э	Э	Э	Э	Э	Э	Э	Э	Э	Э	1 курс								2 курс				3 курс				4 курс				Общая часть (70%), ч	Вариативная часть (30%), ч																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
																1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.		5 сем.		6 сем.		7 сем.		8 сем.		1 сем.		2 сем.				3 сем.		4 сем.		5 сем.		6 сем.		7 сем.		8 сем.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.			16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	140

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. ПОП- П/работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
1	МДК.02.04 Рациональные режимы технологических операций изготовления отливок	100	ПОП-П/работодатель	Углубление подготовки обучающихся при формировании общих и профессиональных компетенций по запросу ООО «ЛМЗ «СКАД»
2	МДК.02.07 Основы входного контроля	22	ПОП-П/работодатель	Углубление подготовки обучающихся при формировании общих и профессиональных компетенций по запросу ООО «ЛМЗ «СКАД»
3	МДК.02.08 Основы контроля за выполнением технологического процесса производства черных и цветных металлов	40	ПОП-П/работодатель	Углубление подготовки обучающихся при формировании общих и профессиональных компетенций по запросу ООО «ЛМЗ «СКАД»
4	ПП.02 Производственная практика Подготовка и ведение технологического процесса в литейном производстве черных и цветных металлов (по выбору)	396	ПОП-П/работодатель	Углубление подготовки обучающихся при формировании общих и профессиональных компетенций по запросу ООО «ЛМЗ «СКАД»
5	ОП.05 Инженерная графика	156	ПОП-П/работодатель	Углубление подготовки обучающихся при формировании общих и профессиональных компетенций по запросу ООО «ЛМЗ «СКАД»
6	ОП.06 Техническая механика	82	ПОП-П/работодатель	Углубление подготовки обучающихся при формировании общих и профессиональных компетенций по запросу ООО «ЛМЗ «СКАД»
7	ОП.07 Электротехника и электроника	70	ПОП-П/работодатель	Углубление подготовки обучающихся при формировании общих и профессиональных компетенций по запросу ООО «ЛМЗ «СКАД»
8	ОП.08 Технология металлов	48	ПОП-П/работодатель	Углубление подготовки обучающихся при формировании общих и профессиональных компетенций по запросу ООО «ЛМЗ «СКАД»
9	ОП.09 Химические и физико-химические методы	72	ПОП-П/работодатель	Углубление подготовки обучающихся при

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. ПОП- П/работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
	анализа			формировании общих и профессиональных компетенций по запросу ООО «ЛМЗ «СКАД»
10	ОП.10 Основы компьютерного моделирования	102	ЦОМ/проект	Цифровизация производственных процессов
11	ОП.11 Основы бережливого производства	108	ПОП-П/работодатель	Углубление подготовки обучающихся при формировании общих и профессиональных компетенций по запросу ООО «ЛМЗ «СКАД»
12	ОП.12 Промышленная экология	68	ПОП-П/работодатель	Углубление подготовки обучающихся при формировании общих и профессиональных компетенций по запросу ООО «ЛМЗ «СКАД»
13	ОП.13 Цифровой алюминий	72	ЦОМ/проект	Цифровизация производственных процессов
14	ОП.14 Корпоративная культура	70	ПОП-П/работодатель	Углубление подготовки обучающихся при формировании общих и профессиональных компетенций по запросу ООО «ЛМЗ СКАД»
15	ОП.15 Конструктор карьеры	40	ПОП-П/работодатель	Углубление подготовки обучающихся при формировании общих и профессиональных компетенций по запросу ООО «ЛМЗ СКАД»
16	ПМ.03 Освоение профессии рабочего, должности служащего 13410 Литейщик цветных металлов	42	ПОП-П/работодатель	Получение дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросом ООО «ЛМЗ СКАД»
17	ПМ.04 Освоение работ по профессии 18897 Стропальщик	30	ПОП-П/работодатель	Получение дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросом ООО «ЛМЗ СКАД»

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. ПОП- П/работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
Итого		1518		

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения	Ответственный от предприятия
1	Практическая работа	МДК.01.04 Охрана труда	24 (2 курс Январь-июнь)	4	Обособленное подразделение в г. Дивногорске/Аппарат операционного директора/Отдел экологии, охраны труда и промышленной безопасности	Бударина Татьяна Ришадовна – начальник отдела
2	Изучение структуры предприятия и организации работ. Оформление необходимой технической документации в соответствии с нормативной по методологии принятой на производстве, с использованием компьютерных технологий	ПП.01 Производственная практика Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания	72 (4 курс Сентябрь-декабрь)	7	Обособленное подразделение в г. Дивногорске/Аппарат операционного директора/Отдел экологии, охраны труда и промышленной безопасности	Бешкарев Василий Геннадьевич – начальник отдела
3	Практическая работа	МДК.02.03 Анализ свойств и структуры материала	20 (2 курс Январь-июнь)	4	Обособленное подразделение в г. Дивногорске/Дирекция по качеству/Центральная заводская лаборатория/Лаборатория материаловедения	Вааг Мария Валерьевна – руководитель направления
4	Практическая работа	МДК.02.08 Основы контроля за выполнением	40 (2 курс Январь-июнь)	4	Обособленное подразделение в г. Дивногорске/Дирекция по качеству/Служба технического	Товстоношенко Екатерина Андреевна – мастер участка

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения	Ответственный от предприятия
		технологического процесса производства черных и цветных металлов			контроля/Участок контроля плавно-литейного производства	
5	Изучение корпоративной культуры предприятия	ОП. 14 Корпоративная культура	70 (2 курс январь- июнь)	4	Обособленное подразделение в г. Дивногорске/Дирекция по качеству/Служба технического контроля/Участок контроля плавно-литейного производства	Вакансия
6	Изучения структуры предприятия и подготовки исходных материалов для производства отливок	МДК.02.01 Выбор исходных материалов для производства отливок	10 (2 курс январь- июнь)	4	Обособленное подразделение в г. Дивногорске/Дирекция по качеству/Служба технического	Вакансия
7	Выбор исходных материалов для производства отливок	УП.02 Учебная практика Подготовка и ведение технологического процесса в литейном производстве черных и цветных металлов (по выбору)	24 (3 курс Январь-июнь)	6	Обособленное подразделение в г. Дивногорске/Дирекция по производству/Плавно-литейное отделение	Чубкова Кристина Евгеньевна – распределитель работ
8	Анализ свойств и структуры металлов и сплавов для изготовления отливок Выполнение расчетов, необходимых при разработке технологических процессов изготовления отливок Установка и осуществление рациональных режимов технологических операций изготовления отливок Расчет основных технико-экономических показателей производства отливок Оформление и чтение конструкторской и технологической документации по литейному производству Разработка конструкторской и технологической документации по изготовлению типовых отливок	ПП.02 Производственная практика Подготовка и ведение технологического процесса в литейном производстве черных и цветных металлов (по выбору)	396 (3 курс Январь-июнь) (4 курс Сентябрь- декабрь)	6,7	Аппарат управления/Аппарат операционного директора/Дирекция по обеспечению технологии в производстве/Металлургический отдел	Антонов Михаил Михайлович – главный металлург

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения	Ответственный от предприятия
	несложной формы					
9	Практическая работа	МДК.03.01 Оборудование и технология выполнения работ по профессии 13410 Литейщик цветных металлов	18 (4 курс Январь-июнь)	8	Обособленное подразделение в г. Дивногорске/Дирекция по производству/Плавильно-литейное отделение	Каменецкий Игорь Юрьевич – старший мастер
10	Организация рабочего места Оценивание состояния ковшей и подготовка к работе разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т Визуальное оценивание состояния специального инструмента и приспособлений для заливки литейных форм в соответствии с технологической документацией Чтение технологической документации Подготовка заливочных устройств и разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т. Проверка состояния изложниц Подготовка изложниц к заливке Управление подъемно-транспортными механизмами Использование огнеупорных материалов для футеровки печей и разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т. Оценивание работоспособности оборудования и подготовка к работе оборудование для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т в соответствии с технологическими инструкциями Использование специального инструмента и приспособлений для ремонта футеровки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т и печей	УП.03 Учебная практика по профессии 13410 Литейщик цветных металлов	24 (4 курс Январь-июнь)	8	Обособленное подразделение в г. Дивногорске/Дирекция по производству/Плавильно-литейное отделение	Каменецкий Игорь Юрьевич – старший мастер
11	Проверка состояния заливочных устройств и	ПП.03	216	8	Аппарат управления/Аппарат	Антонов Михаил

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения	Ответственный от предприятия
	разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т. Проверка состояния специального инструмента и приспособлений, используемых при заливке литейных форм. Подготовка заливочных устройств и разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т. Проверка состояния изложниц. Подготовка изложниц к заливке. Проверка работоспособности печей и стенов с газовыми горелками для подсушки или прокаливания разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т. Сушка и проковка разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т. Транспортирование разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т с расплавом для заливки разовых литейных форм. Ввод в расплав модификаторов, раскислителей и присадок в соответствии с технологической документацией Контроль правильности сборки и надежности скрепления литейных форм. Контроль правильности простановки грузов на литейные формы. Контроль готовности литейных форм к заливке. Проверка работоспособности заливочных устройств. Управление работой заливочных устройств.	Производственная практика по профессии 13410 Литейщик цветных металлов	(4 курс 8 семестр)		операционного директора/Дирекция по обеспечению технологии в производстве/Металлургический отдел	Михайлович – главный металлург
12	Выполнение грузоподъемных работ	ПП.04 Производственная практика Освоение работ по профессии 18897 Стропальщик	72 (3 курс 5 семестр)	5	Обособленное подразделение в г. Дивногорске/Дирекция по производству/Плавильно-литейное отделение Обособленное подразделение в г. Дивногорске/Дирекция по производству/Механообрабатывающее отделение	Каменецкий Игорь Юрьевич – старший мастер Гагарин Алексей Михайлович – старший мастер

5.4. Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь			Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль		23 фев - 1 мар	Март			30 мар - 5 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл - 2 авг	Август						
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	5 - 11	12 - 18		19 - 25	2 - 8		9 - 15	16 - 22	2 - 8		9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7		8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
	1	2	3	4		6	7	8		10	11	12	13	14	15	16		17	19	20		21	23		24	25	27		28	29	30		32	33	34	36	37	38	39	40		41	42	43		45	46	47	49	50	51	52
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					
I																																																				
II																																																				
III																																																				
IV																																																				

Обозначения:

☐ Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
☐ Промежуточная аттестация
☐ Каникулы

☐ 0 Учебная практика
☐ 8 Производственная практика (по профилю специальности)
☐ X Производственная практика (преддипломная)

☐ Δ Подготовка к государственной итоговой аттестации
☐ III Государственная итоговая аттестация
☐ * Неделя отсутствует

Сводные данные по бюджету

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ПИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подготовка	Проведение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем															
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.			
I	42 1/6	17 2/3	24 1/2	5/6	1/3	1/2											9	52			
II	41 5/6	17 1/2	24 1/3	1 1/6	1/2	2/3											9	52			
III	28 1/6	7 5/6	20 1/3	5/6	1/6	2/3	6	4	2	8	6	2					9	52			
IV	15 1/6	9 1/2	5 2/3	5/6	1/2	1/3	3	1	2	13	7	6	4		4		6	1	43		
Всего	127 1/3	52 1/2	74 5/6	3 2/3	1 1/2	2 1/6	9	5	4	21	13	8	4		4		6	28	199		

5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональные модули и дисциплины по запросу работодателя, приведены в Приложениях №1, 2 к ОПОП-П.

5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по специальности являются частью программы воспитания образовательной организации и представлены в

Приложении № 5.

5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется, в том числе на рабочих местах ООО «ЛМЗ СКАД», при проведении всех видов практики;

- включает в себя отдельные практические занятия, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется с II-IV курс обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных

помещениях (на рабочих местах) ООО «ЛМЗ СКАД» на основании договора о практической подготовке обучающихся.

5.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме: демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта (работы)

Программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена и проведения защиты дипломного проекта (работы)

Программа ГИА представлена в Приложении №4.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении №3 и рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

Кабинеты:

Общеобразовательных дисциплин

Социально-гуманитарных дисциплин

Общепрофессиональных дисциплин

Лаборатории:

Электротехники и электроники

Химических и физико-химических методов анализа

Материаловедения (практические занятия с использованием интерактивного оборудования, лабораторные работы)

Инженерной графики (практические занятия с использованием интерактивного оборудования)

Технической механики (практические занятия с использованием интерактивного оборудования, персональных компьютеров, типовых комплектов учебного оборудования)

Анализа свойств и структуры материала (практические занятия, учебная практика с использованием учебного оборудования, станков, микроскопов)

Мастерские:

Слесарно-механическая

Спортивный комплекс:

Спортивный зал

Стадион

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет

Актный зал

6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в

Приложении № 3.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с использованием в обучении цифровых технологий. В учреждении обеспечен доступ к электронным образовательным ресурсам и (или) профессиональным базам данных (подборкам информационных ресурсов по тематикам в соответствии с содержанием реализуемой образовательной программы), посредством электронной образовательной платформы <http://distance-dget.ru>.

При реализации образовательной программы применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии, разработаны и размещены электронные курсы по общеобразовательным предметам: ОУП.01 Русский язык, ОУП.02 Литература, ОУП.04 Иностранный язык, ОУП.03 Математика, ОУП.09 История, УПВ.07 У Химия, УПВ.06 У Физика.

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности:

27 Металлургическое производство; 31 Автомобилестроение; 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки ООО «ЛМЗ СКАД», а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 %.

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях

№ п/п	ФИО (при наличии) специалиста- практика	Наименование организации, осуществляющей деятельность в профессиональной сфере, в которой работает специалист-практик по основному месту работы или на условиях внешнего совместительства	Занимаемая специалистом -практиком должность	Общий трудовой стаж работы специалиста- практика в организациях, осуществляющих деятельность в профессиональной сфере, соответствующей профессиональной деятельности, к которой готовятся обучающиеся
1.	Антонов Михаил Михайлович	ООО «Литейно- механический завод «СКАД»	Главный металлург	13 лет
2.	Бешкарев Василий Геннадьевич	ООО «Литейно- механический завод «СКАД»	Директор по обеспечению технологии в производстве	23 года

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Расчетная величина стоимости обучения из расчета на одного обучающегося в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов составляет 150259,78 руб.